



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 373/2026

IDEAL-Trade Service, spol. s r.o.
se sídlem Řípská 1549/11a, Slatina, 627 00 Brno
IČO 48908126

pro zkušební laboratoř č. 1810
Laboratoř SQI

Rozsah udělené akreditace:

Korozní zkoušky, mechanické zkoušky a hodnocení stavu povrchu na kovových materiálech, nátěrových hmotách a povlacích, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 287/2025 ze dne 12. 6. 2025, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **12. 6. 2028**

V Praze dne 3. 8. 2026



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

IDEAL-Trade Service, spol. s r.o.
objekt číslo 1810, Laboratoř SQI
Řípská 1549/11a, Slatina, 627 00 Brno

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Stanovení tloušťky	ČSN EN ISO 2178; ČSN EN ISO 2360; ČSN EN ISO 2808, čl. 5.5.6, 5.5.7	Nátěry na kovových materiálech	-
2	Mřížková zkouška	ČSN EN ISO 2409	Nátěry na kovových materiálech	-
3	Mřížková zkouška a křížový řez	ČSN EN ISO 16276-2	Nátěry na kovových materiálech	-
4	Odrhová zkouška přilnavosti	ČSN EN ISO 4624, čl. 9.4.2	Nátěry na kovových materiálech	-
5	Stanovení odolnosti v neutrální solné mlze	ČSN EN ISO 9227, čl. 5.2.2, příl. C	Kovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	-
6	Stanovení odolnosti proti vlhkosti	ČSN EN ISO 6270-1; ČSN EN ISO 6270-2	Kovové materiály a jejich povrchové úpravy – nátěry a povlaky	-
7	Stanovení čísla lesku	ČSN EN ISO 2813	Nátěry na kovových materiálech	-
8	Stanovení degradace povlaků	ČSN EN ISO 4628-1; ČSN EN ISO 4628-2; ČSN EN ISO 4628-3; ČSN EN ISO 4628-4; ČSN EN ISO 4628-5; ČSN EN ISO 4628-8; ČSN EN ISO 10289	Povlaky kovových materiálů	-
9	Stanovení tloušťky mikroskopicky	ČSN EN ISO 1463	Povlaky kovových materiálů	-
10	Stanovení plošné hmotnosti gravimetricky	ČSN EN ISO 1460	Povlaky nanášené žárovým zinkováním	-
11	Stanovení odolnosti proti kapalinám	ČSN EN ISO 2812-3	Nátěry na kovových materiálech	-
12	Stanovení kvality utěsnění	ČSN EN ISO 3210	Hliník a jeho slitiny po anodické oxidaci	-
13	Kapková zkouška vybarvování	ČSN EN ISO 2143	Hliník a jeho slitiny po anodické oxidaci	-

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

IDEAL-Trade Service, spol. s r.o.
objekt číslo 1810, Laboratoř SQI
Řípská 1549/11a, Slatina, 627 00 Brno

- ² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)
- ³ laboratoř neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace